

คู่มือการใช้งาน

เมนู – วิศวกรรมโครงสร้างเหล็ก

(CIS - CHANNAKORN ENGINEERING INTERNAL SYSTEM)

สารบัญ

เรื่อ	01	หน้า
1.	ขั้นตอนการทำงาน	1
2.	สิทธิ์การเข้าถึง	1
3.	การใช้งานระบบ	
	การตั้งค่าโครงการ	3
	- การเพิ่ม – โครงการ	4
	- การแก้ไข – โครงการ	5
	- การลบ – โครงการ	6
	 การจัดการรหัสชิ้นงาน 	7
	การนำเข้า - รหัสชิ้นงาน โดยไฟล์ Excel	7
	 การเพิ่ม – รหัสชิ้นงาน 	8
	 การลบ – รหัสชิ้นงาน 	8
	 การเพิ่ม – จำนวนรหัสชิ้นงาน 	9
	 การลบ – จำนวนรหัสชิ้นงาน 	9
	การทำรายการแบบฟอร์ม	10
	- กรอกข้อมูล/แก้ไขข้อมูล	12
	- อนุมัติ	13
	- QC/QA อนุมัติ	13
	การเรียกดูรายงาน	14

าารเรียกดูรายงาน	
าารเรียกดูรายงาน	

1. ขั้นตอนการทำงาน

ขั้นตอนที่ 1 เจ้าหน้าที่ธุรการเพิ่มโครงการ และเพิ่มรหัสชิ้นงานใหม่

้ขั้นตอนที่ 2</u> ผู้ปฏิบัติ ดำเนินการกรอกแบบฟอร์มที่ฝ่ายธุรการได้ตั้งค่าไว้ (ตามแบบฟอร์มต่าง ๆ) หากผู้ปฏิบัติ กรอก ข้อมูลเรียบร้อยแล้ว ระบบจะแสดงสถานะ "รออนุมัติ"

ขั้นตอนที่ 3 ผู้อนุมัติ ต้องดำเนินการอนุมัติ หากอนุมัติข้อมูลเรียบร้อยแล้ว ระบบจะแสดงสถานะ "so QC/QA อนุมัติ"

ขั้นตอนที่ 4</u> เจ้าหน้าที่ QC/QA ต้องดำเนินการอนุมัติ หากเจ้าหน้าที่ QC/QA อนุมัติข้อมูล เรียบร้อยแล้ว ระบบจะ แสดงสถานะ "เสร็จสิ้น"

**ระบบจะแจ้งเตือนแบบฟอร์มที่ยังไม่กรอกข้อมูล/อนุมัติ ผ่านทางแอพพลิเคชั่น Line เวลา 09.00 ของทุกวัน

2. สิทธิ์การเข้าถึง

ชื่อสิทธิ์	อธิบายการเข้าถึง
สิทธิ์ – เจ้าหน้าที่ธุรการ	สามารถตั้งค่าโครงการและเพิ่มรหัสชิ้นงาน
สิทธิ์ - ผู้ปฏิบัติ	สามารถกรอกและแก้ไข (ไม่สามารถแก้ไขรหัสชิ้นงานที่กรอกแล้ว
	โดยไม่ใช่ชื่อของตนเอง) ข้อมูลรหัสชิ้นงาน ตามแบบฟอร์มต่าง ๆ
ผู้อนุมัติ	สามารถอนุมัติรหัสชิ้นงาน ตามแบบฟอร์มต่าง ๆ ที่มีสถานะ
	"รออนุมัติ"
ผู้อนุมัติ (QC/QA)	สามารถอนุมัติรหัสชิ้นงาน ตามแบบฟอร์มต่าง ๆ ที่มีสถานะ
	"รอ QC/QA อนุมัติ"
ผู้ที่มีสิทธิ์แก้ไขข้อมูลรหัสชิ้นงานที่ทุก	สามารถกรอกและแก้ไข (แก้ไขได้ทุกกรณี) ข้อมูลรหัสชิ้นงาน ตาม
กรณี	แบบฟอร์มต่าง ๆ

3. การใช้งานระบบ

เลือกเมนู ตามภาพด้านล่าง



รูปภาพ แสดงการเลือกเมนู

การตั้งค่าโครงการ เลือกเมนู ตามภาพด้านล่าง

CIS ≡							
	หน้าหลัก / วิศวกรรมโครงสร้างเห	หล็ก / ข้อมูลแบบฟอร์ม					
🔄 กลับเมนูหลัก							
	รายชื่อโครงการ						
ข้อมูลแบบฟอร์ม	ค้นหาโครงการ	ค้นหา				🛨 เพิ่มโครงการ	
ใบตรวจสอบงานประกอบ							5
ใบควบคุมคุณภาพงานเชื่อม	ทั้งหมด 0 รายการ						
ใบตรวจสอบงานสี	4					Þ	
🗔 จัดการข้อมูล 🛛 🗸	ลำดับ 🔺	โครงการ	ວັนที่เพิ่ม	ເพิ່มโดย	วันที่แก้ไข		t.
🗔 รายงาน 🗸 🗸			ไม่มีข้อมูล !!				
	•					Þ	
	ทั้งหมด 0 รายการ						

≽ การเพิ่ม – โครงการ

ขั้นตอนที่ 1 คลิ๊กที่ปุ่ม



<u>ขั้นตอนที่ 2</u> ระบบแสดงแบบฟอร์มกรอกข้อมูล

หน้าหลัก / วิศวกรรมโครงสร้างเหล็ก / ข้อมูลแบบฟอร์ม				
🛨 เพิ่มโครงการ				
ชื่อโครงการ *	ชื่อโครงการ			
	ข้อมูลใบตรวจสอบงานสี			
	▶ สภาวะแวดล้อม ◀			
ອຸ໙ເหກມີ (°C)*	- 0.00 +			
% ความชิ้นสัมพัทธ์ (≤ 85%)*	- 0.00 +			
	► SPECIFED ◀			
▶ 1 st ความสะอาด	O Shot Blast ผิวเกรด : ^{ผิวเกรด}			
	🔘 Hand Tools / ทันเนอร์			
▶ 2 st สีรองพื้น	สี• ยี่ห้อ ความหนาชั้นสี (Microns)•	ความหนาชั้นสีรวม (Microns)		
- <u>ชั้น 1</u>	กรุณาเลือกสี ▼ 0 +			
- <u>ชั้น 2</u>	ส • ยี่ห้อ ความหนาชั้นสี (Microns) •	ความหนาชั้นสีรวม (Microns)		
	กรุณาเลือกสี 🔹 🦳 🗕 🕇			

ขั้นตอนที่ 3 เมื่อกรอกข้อมูลเสร็จ คลิ๊กที่ปุ่ม

≽ การแก้ไข – โครงการ

<u>ข**ั้นตอนที่ 1**</u> คลิ๊กที่ปุ่ม

ล่ำดับ	^	โครงการ	
1		โครงการ เทส	з й

้ขั้นตอนที่ 2 ระบบแสดงแบบฟอร์มกรอกข้อมูล

หน้าหลัก / วิศวกรรมโครงสร้างเหล็ก / ข้อเ	หน้าหลัก / วิศวกรรมโครงสร้างเหล็ก / ข้อมูลแบบฟอร์ม					
ข้อมูลแบบฟอร์ม > โครงการ > โค 0 เพิ่มไดย : Administrator 3 มีค. 2563, 112225	ข้อมูลแบบฟอร์ม > โครงการ > โครงการ เทส © เพิ่มโฮย : Administrator 3 มีค. 2563, 11.22.25					
ชื่อโครงการ •	โครงการ เทส					
สถานะ *	💿 เปิดใช้งาน 🔵 ปิดการใช้งาน					
	ข้อมูลใบตรวจสอบงานสี					
	▶ สภาวะแวดล้อม ◀					
อุณหภมิ (°С) •	- 30.00 +					
% ความชื้นส้มพัทธ์ (≤ 85%)∙	- 75.00 +					
	► SPECIFED ◀					
▶ 1 st ความสะอาด O Shot Blast ผีวเกรด : ^{ผีวเกรด}						
	Hand Tools / ทีนเนอร์					
▶ 2 st สีรองพื้น	สี* ยี่ห้อ ความหนาชั้นสี (Microns)* ความหนาชั้นสีรวม LZI PRIMER ▼ TOA-CHUGOKU – 5 + (Microns)					
< กลับ 💾 บันทึก						

ี้ขั้นตอนที่ 3 เมื่อกรอกข้อมูลเสร็จ คลิ๊กที่ปุ่ม



≽ การลบ – โครงการ

<u>ขั้นตอนที่ 1</u> คลิ๊กที่ปุ่ม หน้าโครงการที่ต้องการลบ

ล่าดับ 4	▲	โครงการ
1		โครงการ เทส

<u>ข**ั้นตอนที่ 2**</u> ยืนยันการลบ

channakorn.co.th บอกว่า คุณต้องการ ลบข้อมูลนี้ ใช่หรือไม่?		
	ตกลง	ยกเลิก

≽ การจัดการรหัสชิ้นงาน



\bigcirc

จากนั้นระบบจะแสดงหน้ารหัสชิ้นงาน

< กลับ							
รหัสซิ้นงาน > โครงการ >	รหัสชิ้นงาน > โครงการ > โครงการ เทส						
ค้นหารหัสชิ้นงาน	ค้นหา		🛓 🖹 นำเข้าไฟล์ Excel				
•			۱.				
ลำดับ เลขที่แบบ	รหัสชิ้นงาน	ຈຳนวน (0)	เพิ่ม ลบ				
+ เพิ่มรหัสชิ้นงาน							
	ไม่มีข้อมูล	a !!					

การนำเข้า - รหัสขิ้นงาน โดยไฟล์ Excel



นาเขารหสชนงาน				
โครงการ : โครงการ เทส				
*น่ำเข้าได้เฉพาะไฟล์ Excel (.xlsx, .xls) และมีขนาดไม่เกิน 8 MB ♥ ตัวอย่างไฟล์น่ำเข้า				
	อัพโหลดไฟล์ Excel			
<mark>นำเข้าข้อมูล</mark> 3 กลับ				

<u>ขั้นตอนที่ 3</u> อัพโหลดไฟล์ Excel



การเพิ่ม – รหัสชิ้นงาน

ขั้นตอนที่ 1 คลิ๊กที่ป่ม	+ เพิ่มรหัสชิ้นงาน

<u>ขั้นตอนที่ 2</u> ระบบแสดงแบบฟอร์มให้กรอกข้อมูล

<mark>เ</mark> ลขที่แบบ:	
รหัสชิ้นงาน	I:
บันทึก	ยกเลิก



การลบ – รหัสชิ้นงาน

ขั้นตอนที่ 1 คลิ๊กที่ปุ่ม ลบ หลังรหัสชิ้นงานที่ต้องการลบ

ລຳດັບ	เลขที่แบบ	รหัสชั้นงาน	ຈຳนວน (1,117)	เพิ่ม	au
+ เพิ่ม	เรหัสชิ้นงาน				
1	TPLC-S-BR-1	BR-1	2	+ เพิ่ม	🛍 au
		BR-1/1			🛍 ລບ
		BR-1/2			💼 ລບ

<u>ขั้นตอนที่ 2</u> ยืนยันการลบ



การเพิ่ม – จำนวนรหัสชิ้นงาน

้ขั้นตอนที่ 1 คลิ๊กปุ่ม เพิ่ม หลังรหัสชิ้นงานที่ต้องการเพิ่มจำนวน

ລຳດັບ	เลขที่แบบ	รหัสชิ้นงาน	จำนวน (1,117)	เพิ่ม	au
+ เพิ่ม	เรหัสชิ้นงาน				_
1	TPLC-S-BR-1	BR-1	2	+ เพิ่ม	🛍 au
		BR-1/1			🛍 ลบ
		BR-1/2			📋 ລບ

ขั้นตอนที่ 2 กรอกลำดับชิ้นงานที่ต้องการเพิ่ม

	ดรุณากรอกลำดับชิ้นงาน
	บันทึก ยกเลิก
บันทึ	
ขั้นตอนที่ 3 คลิ๊กที่ปุ่ม	

การลบ - จำนวนรหัสชิ้นงาน

ขั้นตอนที่ 1 คลิ๊กที่ปุ่ม ลบ หลังลำดับชิ้นงานที่ต้องการลบ

ລຳດັບ	เลขที่แบบ	รหัสชิ้นงาน	ຈຳนວน (1,117)	เพิ่ม	au
+ เพิ่ม	รหัสชิ้นงาน				
1	TPLC-S-BR-1	BR-1	2	+ เพิ่ม	🛍 au
		BR-1/1			📋 ລບ
		BR-1/2			📋 ລບ

<u>ขั้นตอนที่ 2</u> ยืนยันการลบ

channakorn.co.th บอกว่า คุณต้องการ ลบข้อมูลนี้ ใช่หรือไม่?		
	ตกลง	ยกเลิก

≽ การทำรายการแบบฟอร์ม

เลือกแบบฟอร์มที่ต้องการทำรายการ



ใบตรวจสอบงานประกอบ	ใบควบคุมคุณภาพงานเชื่อม
คันหา - การดำเนินการ - ▼ คันหา	คันหา - การดำเนินการ - ▼ คันหา
รายการที่ 1-1 จากทั้งหมด 1 รายการ	รายการที่ 1-1 จากกั้งหมด 1 รายการ
ลำดับ # โครงการ	ลำดับ # โครงการ
1 💽 🔃 (ก้างกรอกข้อนุล โครงการ เกส รายการที่ 1-1 จากกั้งหมด 1 รายการ	1 E i invesserioua Iesoms ina
	รายการที่ 1-1 จากกังหมด 1 รายการ

	จสอบงาเ	เสี			
ค้นหา			- การดำเนินการ -	 คันหา 	
รายการที่	1-1 จากทั้งหมด	ี รายการ			< 1 >
ຳດັບ	#	โครงการ			
1	b	ค้างกรอกข้อมูล			
		โครงการ เทส			



≻ กรอกข้อมูล/แก้ไขข้อมูล

<u>ข**ั้นตอนที่ 1**</u> คลิ๊กที่รหัสชิ้นงาน

สำดับ	สถานะ	รหัสชิ้นงาน		
1	รอกรอกข้อมูล	BR-1/1		
2	รอกรอกข้อมูล	BR-1/2		
3	รอกรอกข้อมูล	BR-2/1		
4	รอกรอกข้อมล	DD 2/2		

ขั้นตอนที่ 2 ระบบแสดงฟอร์มการกรอกข้อมูล

หน้าหลัก / วิศวกรรมโครงสร้างเหล็ก / ใบตร	รวจสอบงานประกอบ
ใบตรวจสอบงานประกอบ > โครงการ เทส > สถานะ : รอกรอกข้อมูล	เลขที่แบบ TPLC-S-BR-1 > <u>รหัสชิ้นงาน BR-1/1</u>
ช่างประกอบ *	กรุณาเลือกช่าง 🔻
(1) ตรวอขนาดวัสดุตามแบบ •	- 0 + <u>ด้ายอบรับ</u> อยู่ระหว่าง (-3) ถึง 3 mm.
(2) ตรวจสอบการตีเส้นกับพื้น/ตรวจระยะตาม แบบ *	- 0 + ค้ายอมรับ อยู่ระหว่าง (-3) ถึง 3 mm. -
(3) ตรวจระยะความยาวของชิ้นงาน *	- 0 + <u> θ 1 </u>
(4) ตรวจระยะไท่งของชิ้นงาน •	- 0 + ค้ายอบรับ อยู่ระหว่าง (-3) ถึง 3 mm. -
< กลับ 🖋 แก้ไข ในตรวจสอบงานประกอบ > โครงการ เทส > เลขที่แบบ T	FPLC-S-BR-1 > ธศัสดิ์นงาน BR-1/1



- ผลการตรวจสอบ "ผ่าน" ทุกกรณี ระบบจะเปลี่ยนสถานะเป็น "รออนุมัติ"
- ผลการตรวจสอบ "ไม่ผ่าน" ระบบจะเปลี่ยนสถานะเป็น "อยู่ระหว่างดำเนินการ"

**การแก้ไขข้อมูล ไม่สามารถแก้ไขรหัสชิ้นงาน ที่ผู้ปฏิบัติไม่ใช่ชื่อของตนเอง ยกเว้น ผู้มีสิทธิ "ผู้ที่มีสิทธิ์แก้ไขข้อมูล รหัสชิ้นงานที่ทุกกรณี"

🕨 อนุมัติ

ขั้นตอนที่ 1 เลือกรหัสชิ้นงานที่มีสถานะ "รออนุมัติ"

4								
สำดับ	สถานะ	รหัสชิ้นงาน	ଖୁଁଧ	ម៉ូបភ្លប់ព			สำหรับ ผู้อนุมัติ	
			าี	ແກ້ໄขໂດຍ	วันที่แก้ไข	🖌 ອນຸມັຕີ (1)	อนุมัติโดย	วันที่อนุมัติ
1	รออนมัติ	BR-1/1	14:38:07			V		
2	รอกรอกข้อมูล	BR-1/2						
3	ຮວດຮວດໜ້ວນອ	BR-2/1						

<u>ขั้นตอนที่ 2</u> เมื่อเลือกรหัสชิ้นงานที่ต้องการอนมัติแล้ว คลิ๊กที่ปุ่ม "อนุมัติ" ระบบจะเปลี่ยนสถานะเป็น "so QC/QA อนุมัติ"



> QC/QA อนุมัติ

ขั้นตอนที่ 1 เลือกรหัสชิ้นงานที่มีสถานะ "รอ QC/QA อนุมัติ"

สำดับ	สถานะ	รหัสชิ้นงาน		สำหรับ ผู้อนุมัติ				
			แก้ไข	🗸 อนุมัติ	ອນຸນັຕີໂດຍ	วันที่อนุมัติ	 อนุมัติ (1) 	
1	รอ QC/QA อนุมัติ			*	Administrator	3 มี.ค. 2563 14:43:09	Z	

<u>ขั้นตอนที่ 2</u> เมื่อเลือกรหัสชิ้นงานที่ต้องการอนมัติแล้ว คลิ๊กที่ปุ่ม "อนุมัติ" ระบบจะเปลี่ยนสถานะเป็น "รอ QC/QA อนุมัติ"



การเรียกดูรายงาน เลือกเมนู ตามภาพด้านล่าง



